

第 16 回 関東小学生選手権大会・東京都予選会

[開催要項]

- 主催 東京都バドミントン協会・東京都小学生バドミントン連盟
後援 武蔵村山市バドミントン連盟・千代田区バドミントン協会・読売新聞東京本社
協賛 ヨネックス㈱・㈱ラケットショップ・フジ
- 日時 令和3年8月21日(土) 9:00開場 シングルス4年・5年・6年男女
令和3年9月4日(土) 9:00開場 ダブルス4年・5年・6年男女
- 会場 武蔵村山市総合体育館 8月21日(土)
〒208-0031 東京都武蔵村山市岸3丁目45番地の6 TEL042-520-0082
千代田区立スポーツセンター 9月4日(土)
〒101-0047 東京都千代田区内神田2丁目1-8 TEL03-3256-8444
- 種目・種別 男子シングルス 4年の部・5年の部・6年の部
女子シングルス 4年の部・5年の部・6年の部
男子ダブルス 4年の部・5年の部・6年の部
女子ダブルス 4年の部・5年の部・6年の部
各学年の部は、その学年以下であれば出場可。(一人1種目に限る)
- 出場資格 令和3年度(公財)日本バドミントン協会登録者、日本小学生連盟登録者、及び東京都小学生バドミントン連盟登録者
- 競技規則 令和3年度(公財)日本バドミントン協会競技規則、同大会運営規程、公認審判員規程による。
- 競技方法 各部共、トーナメント方式とし、3位決定戦を行う。
*参加人数により得点の変更がある。
- 参加費 シングルス 1人 3,000円 ダブルス 1組 6,000円
- 払込方法 添付の申込用紙に記入の上、東京都小学生バドミントン連盟事務局へ送り、参加費は下記銀行まで団体登録名で振込みのこと。なお、登録費と参加費は別に送ること。申込後の参加費は返金しない。
- 金融機関：多摩信用金庫 支店：国分寺支店
口座番号：3034332 普通預金
東京都小学生バドミントン連盟 理事長 上田敏之
- 申込方法 添付のExcel申込書にデータ入力の上、郵送及びメールにて申込こと。FAXでの申し込みは受け付けない。メールの件名にはチーム名を入れてください。
問い合わせ・申込み先 東京都小学生バドミントン連盟事務局
〒185-0021 東京都国分寺市南町3-28-7㈱ラケットショップ・フジ内
メール送信先 entry@bad-jr-tokyo.jp
- 申込締切 令和3年7月22日(木) 必着
- 組合せ 東京都小学生バドミントン連盟常任理事会に一任
組み合わせ・タイムテーブル等は当連盟 [HPhttp://bad-jr-tokyo.jp/](http://bad-jr-tokyo.jp/)に掲載します。

- 備考 (1)プレーヤーが色付き着衣を使用する場合は(公財)日本バドミントン協会審査検定合格品とし、上着背面にチーム名、氏名(フルネーム)を表示すること。
*プリントも可とするが、所定の範囲内とする。

チーム名	縦 15 cm~20cm
氏 名	横 25 cm

なお、文字列の大きさは(公財)日本バドミントン協会大会運営規程第 24 条を適用する(高さ 6cm~10cm)が、本大会は日本小学生バドミントン連盟[ユニホームに係る広告(ロゴ)スポンサー名等について]によるものとする。

- (2)チーム名、マークについては、袖及び胸のいずれかに 50 cm²センチメートル以内のものをつけることを認める。
- (3)武蔵村山市総合体育館駐車場は、各クラブ割り当てになります。なお、千代田スポーツセンターは車での来場は禁止です。公共の交通をご利用してご来場ください。
- (4)各種目 4 位までは 10 月 30 日(土)から 31 日(日)千葉県千葉市で行われる第 30 回全国小学生選手権大会関東地区予選の出場を前提とする。なお、試合終了後第 30 回全国小学生選手権大会関東地区予選の申し込みを行いますので大会参加費(シングルス 1 人 4,000 円、ダブルス 1 組 8,000 円)を徴収します。
- (5)大会参加に際して提供される個人情報、本大会活動に利用するものとし、これ以外の目的に利用することはありません。
- (6)当大会の結果から 12 月 17 日(金)~19 日(日)に栃木県宇都宮市で開催されるジュニアグランプリの出場者を選考する。
- (7)本大会は感染症拡大防止対策のための処置としてコーチ席を設けません、監督・コーチは観客席にて待機いただきアドバイスは試合終了後に行うようお願いします。本大会は無観客での開催となります。選手の管理は体育館内外共に各チームの監督・コーチにて徹底してください。
- (8)体育館に入館できるのは登録した選手、監督、コーチ、審判のみとなります。**出場選手以外は、各チーム監督・コーチ各 1 名とします。**
審判は各チーム 1 名とし、終日のご協力をお願いします。
- (9)事故があった場合には応急処置を行うが、その後の責任は参加者の負担とする。